

### Objetivo general del proyecto.

**Investigar y desarrollar un nuevo material** para su uso en la fabricación de elementos de mobiliario de cocina y **baño con elevada resistencia a variaciones de condiciones ambientales extremas**, humedad y temperatura fundamentalmente.

### Objetivos técnicos específicos.

- Análisis de los efectos de condiciones climáticas extremas y de la exposición a agentes de degradación de materiales de uso habitual en mobiliario para su aplicación en el diseño experimental del nuevo material a investigar y desarrollar.
- Definición de los requerimientos y especificaciones técnicas para la obtención de un nuevo material que dé cobertura a las necesidades de un mercado de mobiliario cocina y baño de alta gama con características físicas, mecánicas, estéticas y funcionales óptimas.
- Diseño experimental, investigación y ensayo de un nuevo material altamente resistente a variaciones extremas de humedad y temperatura ambiental.
- Investigación y ensayo de compatibilidad del nuevo material con el uso de revestimientos y recubrimientos, como lacas o barnices, así como con otros materiales, como acero o vidrio.
- Estudio y análisis de las posibilidades de compatibilidad del nuevo material con el dimensionado y la modulación exigida por fabricantes de electrodomésticos y piezas y por los mercados objetivo.
- Estudio y análisis de la viabilidad técnico-económica del nuevo material en la elaboración y fabricación de frentes y módulos funcionales y adaptados a las necesidades de los mercados objetivo.
- Ejecución y ensayo de prototipos base para el análisis de calidad, funcionalidad y posibilidades de fabricación de las estructuras comercializables.

### Resultados obtenidos.

Al término del presente proyecto, STILINEA COCINAS ha obtenido un nuevo material, asimilable a un panel tipo sándwich, cuya estructura interna permite su uso en mobiliario de cocina y baño sin alteraciones ni defectos bajo condiciones extremas de temperatura y/o humedad, compatible con cualquier sistema modular de los que comercializa la empresa y con cualquier tipo de acabado.

Se puede concluir que los resultados obtenidos en cuanto a las especificaciones técnicas y estéticas de los nuevos materiales se consideran muy satisfactorios, a pesar de que sean ligeramente distintos a los esperados (en cuanto a materiales empleados). Estos resultados han permitido **ampliar en el catálogo la gama de acabados (lacados o barnizados) y de funcionalidades** de la empresa.

El Proyecto RECOBA - Nuevo material de alta REsistencia para mobiliario de COcina y Baño, ha sido cofinanciado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) con el objetivo de promover el desarrollo tecnológico, la innovación y una investigación de calidad.



**UNIÓN EUROPEA**

**Fondo Europeo de  
Desarrollo Regional (FEDER)**

*Una manera de hacer Europa*